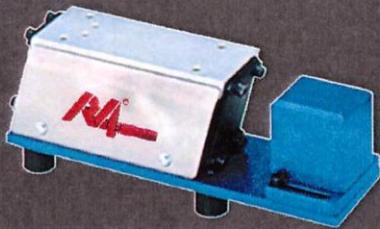
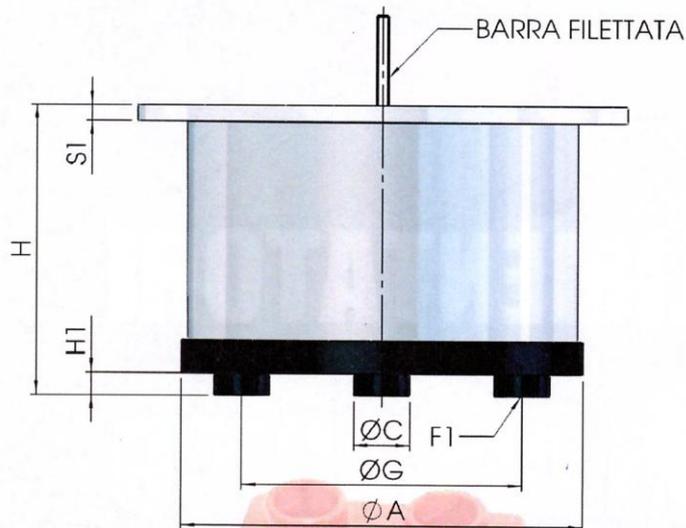


VIBROALIMENTATORI E SISTEMI DI CARICO



BASI VIBRANTI

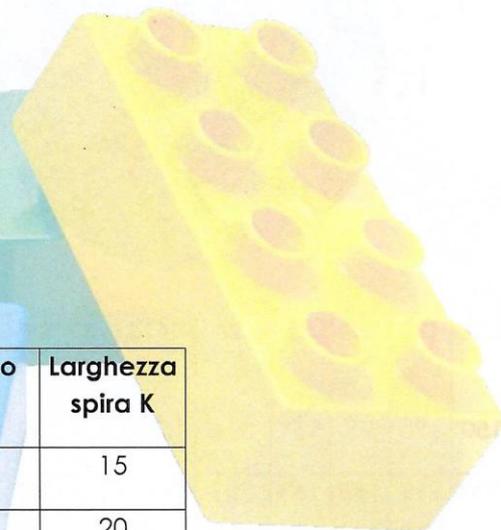
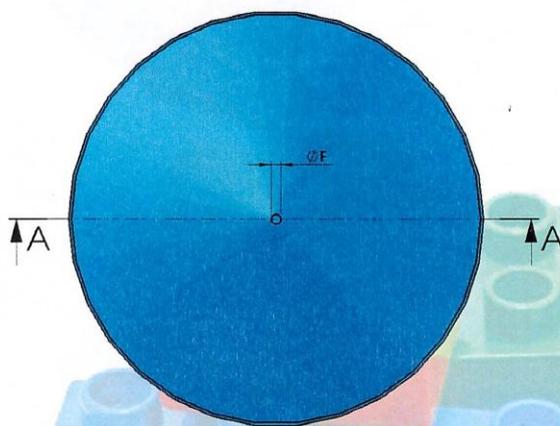
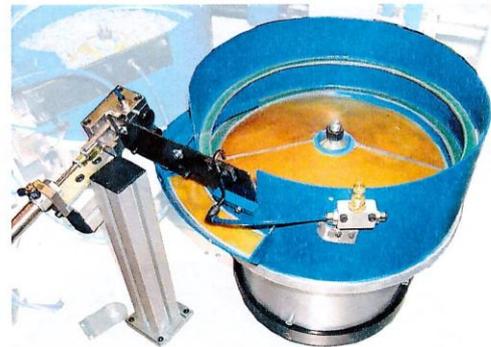
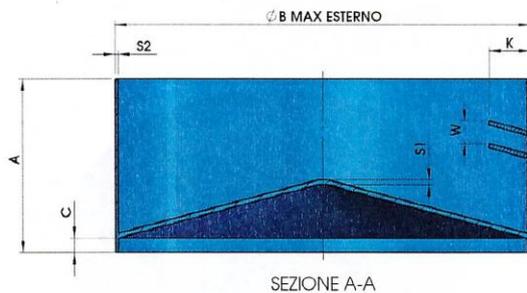


MODELLO	ØA	H	ØC	ØG	H1	F1	ØDISCO	S1	Peso kg	N° vibrazioni	Assorbimento (230V 50Hz)	Rumore dBA
R150	180	152	25	140	20	3xM6	215	15	12	6000	0.15	60
R300	260	210	30	210	20	3xM8	330	15	30	6000	0.6	75
R500	360	263	50	290	30	3xM10	440	15	70	3000/6000	2	78
R600	460	272	50	380	30	3xM10	510	15	110	3000/6000	3	78
R850	580	354	70	460	43	3xM10	730	15	200	3000	4	75
R1000	750	***	70	440	43	-	***	15	550	3000	4	75
R1500	1000	***	100	800	50	-	***	15	1600	3000	8	78

*** Dischi e tazze speciali per basi vibranti di grandissima capienza

Tutti i vibratorii circolari sono forniti con cassetta elettrica di regolazione.

TAZZE CILINDRICHE



DIAMETRO BASE	A	B	C	S1	S2	F	Passo W	Larghezza spira K
R150	80	210	15	3	2	13	30	15
R300	140	320	15	4	2	13	45	20
R500	180	430	15	4	2	13	60	30
R600	210	500	15	4	2	13	80	40
R850	270	700	15	4	2	13	100	60

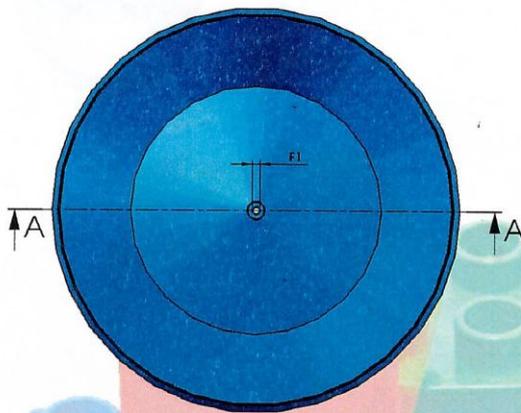
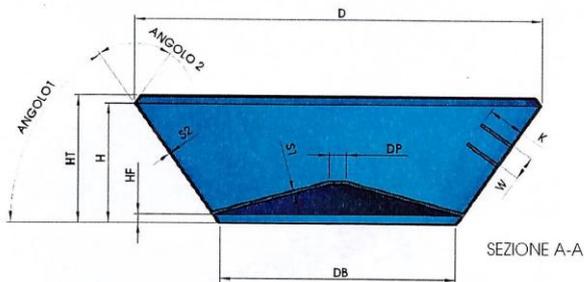
I contenitori verranno realizzati in ferro o in acciaio inox a seconda delle esigenze.

Le dimensioni del passo e larghezza della spira possono essere variate in funzione del pezzo da alimentare.

Caratteristiche aggiuntive seconda l'esigenza:

- Senso rotazione spira (orario/antiorario)
- N° giri spira con definizione angolo inizio e termine spira
- Inclinazione piano spira rispetto alla parete della tazza

TAZZE CONICHE



BASE	DB	H	HT	D	HF	S1	S2	DP	ANGOLO1	ANGOLO2	Passo W	Larghezza spira K
R150	190	95	95*	316	15	3	2	30	55°	0°*	30	10
R300	299	145	163	502	15	4	2	30	55°	70°	45	20
R500	409	205	220	700	15	4	2	30	55°	70°	70	20
R600	479	240	260	815	15	4	2	30	55°	70°	90	30
R850	679	270	286	1057	15	4	2	30	55°	70°	120	40

* La tazza R150 non ha l'anello superiore

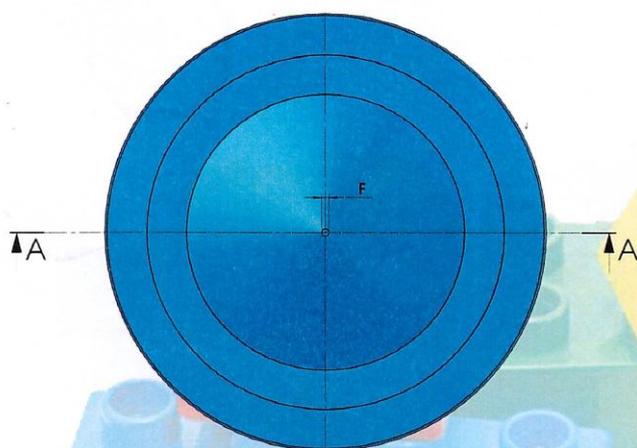
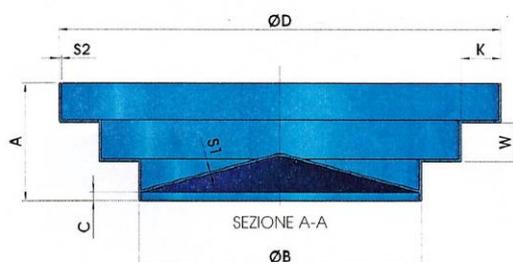
I contenitori verranno realizzati in ferro o in acciaio inox a seconda delle esigenze.

Le dimensioni del passo e larghezza della spira possono essere variate in funzione del pezzo da alimentare.

Caratteristiche aggiuntive seconda l'esigenza:

- Senso rotazione spira (orario/antiorario)
- N° giri spira con definizione angolo inizio e termine spira
- Inclinazione piano spira rispetto alla parete della tazza

TAZZE A CHIOCCIOLA



DIAMETRO BASE	A	B	C	S1	S2	F	Passo W	Larghezza spira K
R150	80	210	15	3	2	13	35	20
R300	140	320	15	4	2	13	45	20
R500	180	430	15	4	2	13	60	30
R600	210	500	15	4	2	13	70	40
R850	270	700	15	4	2	13	70	70

I valori di A possono variare in funzione del passo W e del numero di passi dell'elica.

I contenitori verranno realizzati in ferro o in acciaio inox a seconda delle esigenze.

Le dimensioni del passo e larghezza della spira possono essere variate in funzione del pezzo da alimentare.

Caratteristiche aggiuntive seconda l'esigenza:

Senso rotazione spira (orario/antiorario)

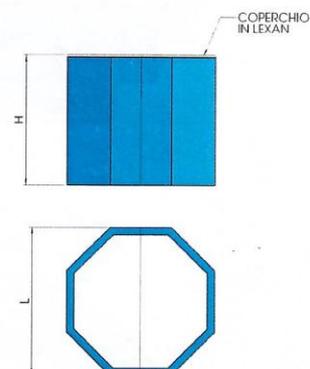
N° giri spira con definizione angolo inizio e termine spira

CAPPE AFONICHE

Cappe afoniche per vibratori circolari per ridurre l'emissione rumorosa entro i limiti di legge.

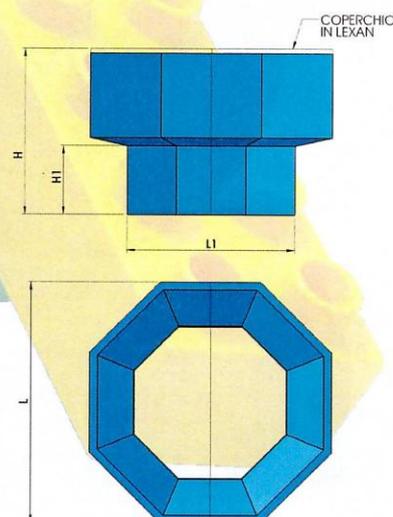
Ottagonale a un volume

DIAMETRO TAZZA	L	H
R300 CILINDRICO	430	420
R500 CILINDRICO	580	500



Ottagonale a due volumi

DIAMETRO TAZZA	L	L1	H	H1
R150	*	*	*	*
R300 CONICO/CILINDRICO CHIOCCIOLA	610	430	508	190
R500 CONICO/CILINDRICO CHIOCCIOLA	810	580	528	220
R600 CONICO	910	630	618	260
R600 CILINDRICO/CHIOCCIOLA	810	580	528	220
R850 CONICO/CHIOCCIOLA R600 CONICO	960	730	708	280
R850 CILINDRICO	910	630	618	260



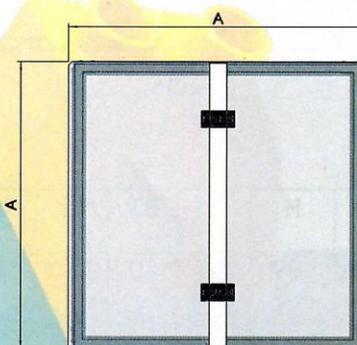
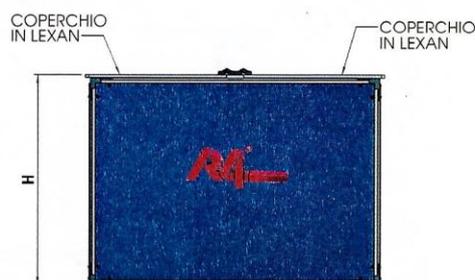
* Seconda delle singole esigenze.

A richiesta è possibile montare un cinematismo sui coperchi delle cappe per permettere l'apertura comandata durante la fase di carico automatico con elevatori e/o tramogge.

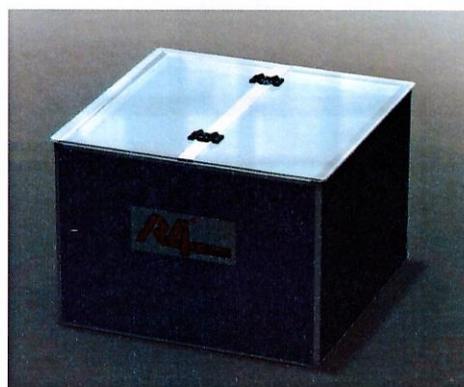
Speciali a pannelli

Si realizzano cappe afoniche su misura, con profili in alluminio e pannelli con rivestimento interno con speciali spugne fonoassorbenti.

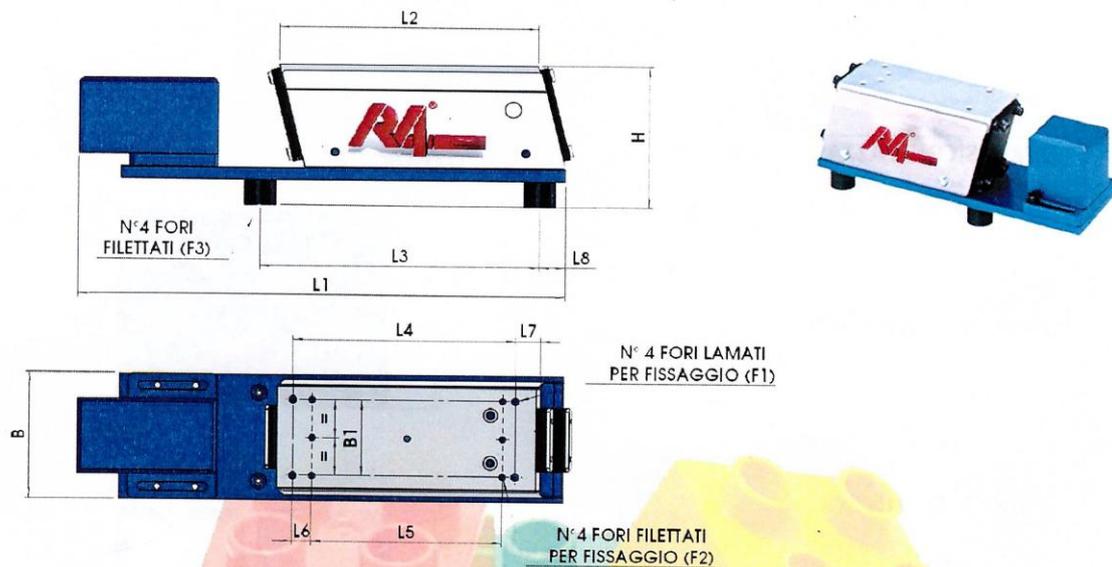
DIMENSIONE TAZZA	A	H
R150	*	*
R300 CONICO/CILINDRICO CHIOCCIOLA	610	508
R500 CONICO/CILINDRICO CHIOCCIOLA	810	528
R600 CONICO	910	618
R600 CILINDRICO/CHIOCCIOLA	810	528
R850 CONICO/CHIOCCIOLA	960	708
R850 CILINDRICO	910	618



Con questo sistema si realizzano tutte le cappe afoniche quadrate, rettangolari e poligonali per caratterizzare più gruppi vibranti.



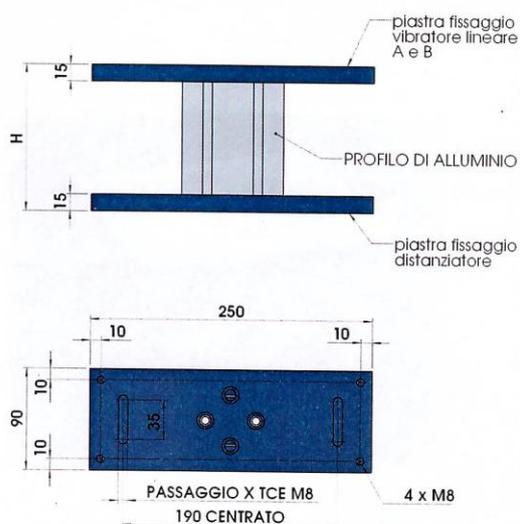
VIBRATORI LINEARI



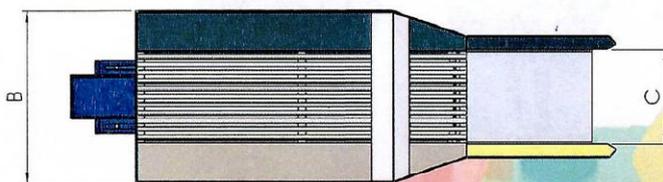
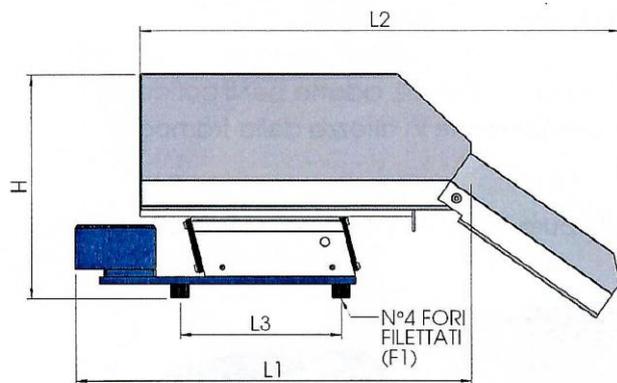
MODELLO	H	B	B1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	F1	F2	F3
LINEARE A	109	80	40	280	163	150x50	118	-	-	25	20	M5 TCE	-	M5
LINEARE B	111.5	100	60	383	204	220x70	175	150	15	20	20	M5 TCE	M6	M5

Tutti i vibratori lineari sono forniti con cassetta elettrica di regolazione.

I vibratori lineari sono dotati di base di supporto opzionale con H definita secondo le singole esigenze.

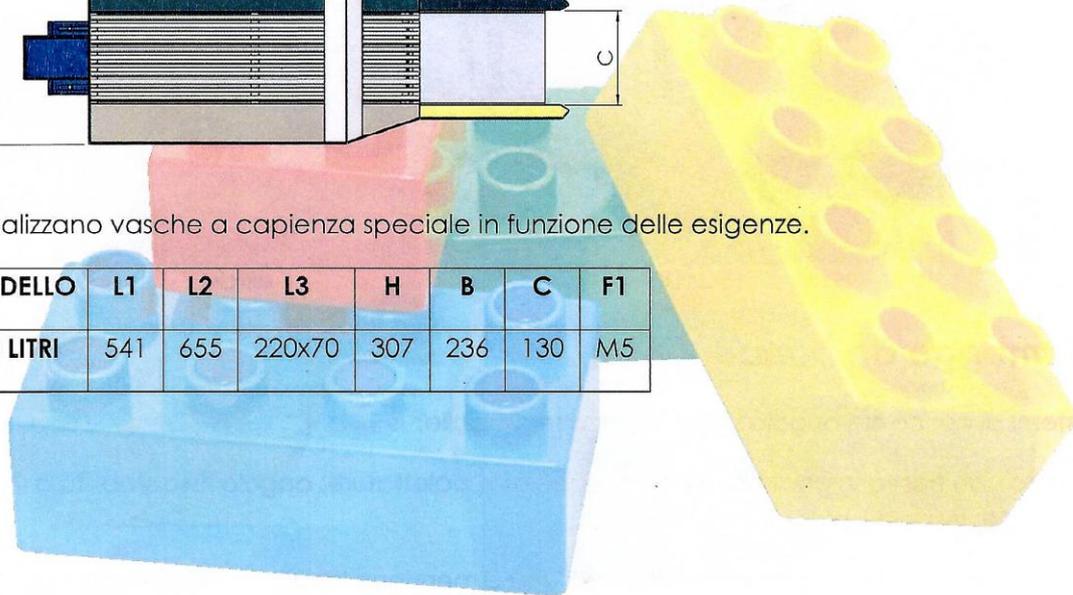


TRAMOGGE VIBRANTI



Si realizzano vasche a capienza speciale in funzione delle esigenze.

MODELLO	L1	L2	L3	H	B	C	F1
10 LITRI	541	655	220x70	307	236	130	M5



TRAMOGGE A NASTRO

Tramogge su colonna e piedistallo

Sistemi motorizzati con nastro in gomma o materiali speciali, adatte per il carico comandato di vibratori con orientamento e regolazione in altezza della tramoggia a seconda delle versioni.

Dotate di fissaggio su bancate tramite viti oppure tramite appoggio a terra con piedini antivibranti.



25 Litri

50 Litri

100 Litri

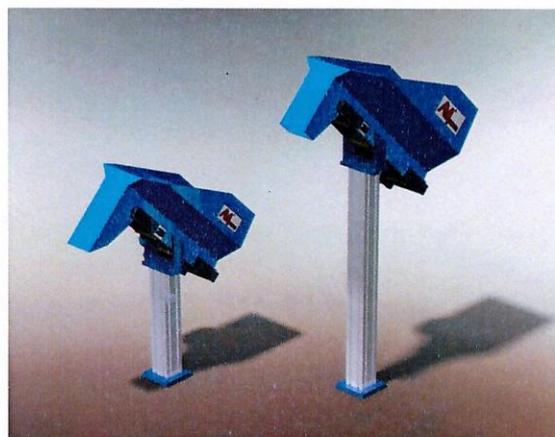
400 Litri

Tramogge da banco

Sistemi di carico ad angolo fisso e altezza registrabile.

Fornito con nastro in gomma, materiali speciali o palettature; angolo fisso stabilito a progetto; fissaggio a colonna tramite viti.

Adatto per il carico di componenti aventi una dimensione longitudinale prevalente rispetto a quella trasversale.



25 Litri

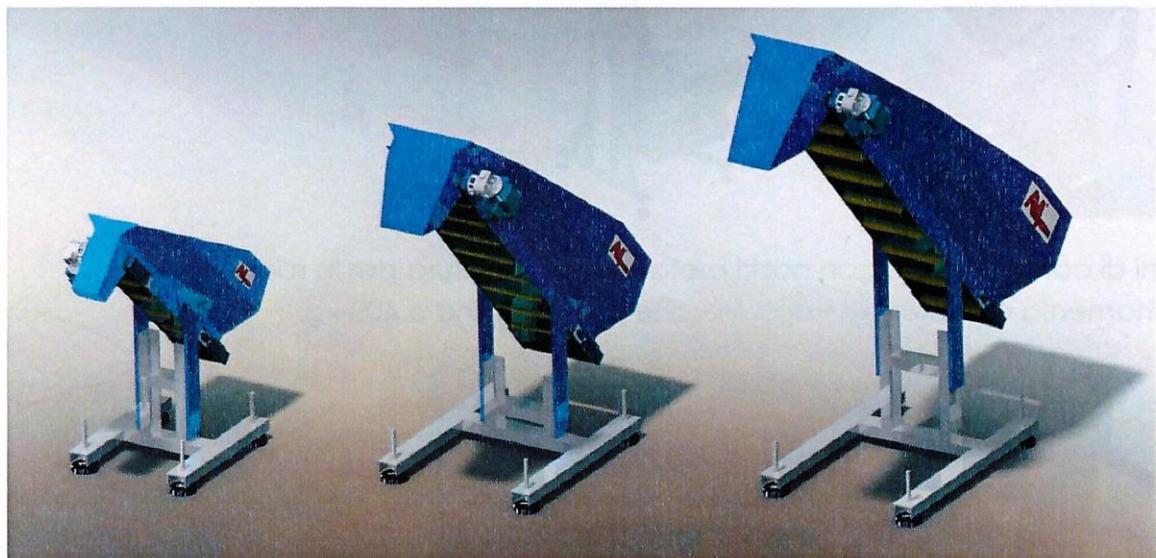
50 Litri

Tramogge su piedistallo (serie pesante)

Sistemi di carico ad angolo fisso e altezza registrabile.

Fornito con nastro in gomma, materiali speciali o palettature; angolo fisso stabilito a progetto; fissaggio a piedistallo con piedini antivibranti.

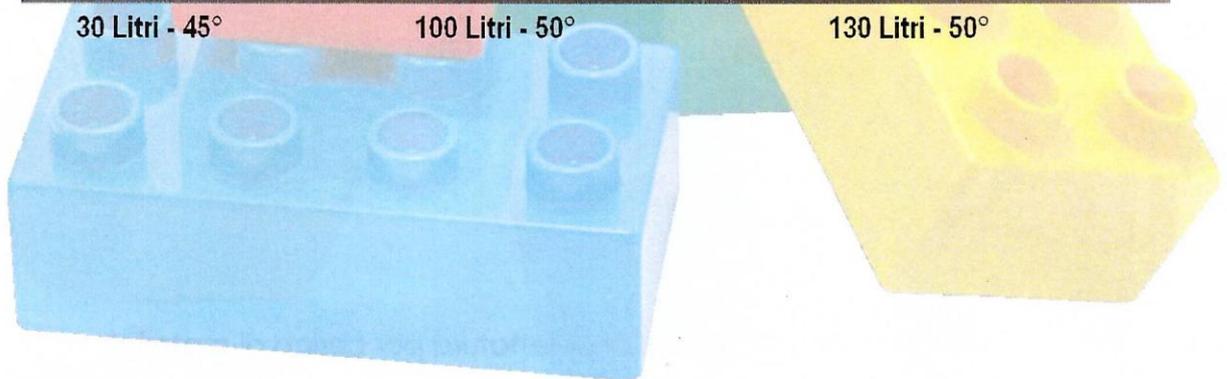
Adatto per il carico di componenti pesanti, aventi una dimensione longitudinale prevalente rispetto a quella trasversale.



30 Litri - 45°

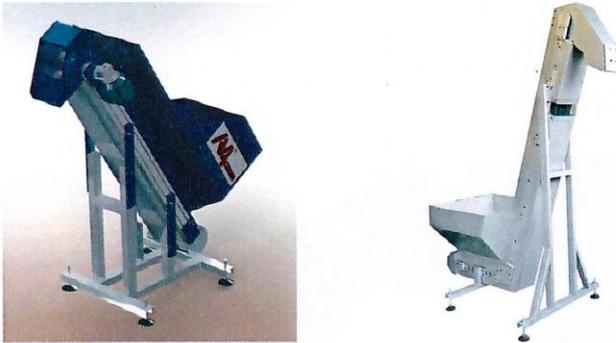
100 Litri - 50°

130 Litri - 50°



ELEVATORI

Sistemi di carico con nastri gommati dotati di palettatura per la raccolta e il trascinarsi di materiale leggero con vasche da 25 a 200 litri.



Sistemi di carico a sedia con nastri metallici e palettatura per la raccolta ed il trascinarsi di materiale vario. Vasche di carico fino a 400 kg.



Sistemi di carico con nastri metallici dotati di palettatura per carico di materiali molto pesanti. Vasche di carico di grandi dimensioni.

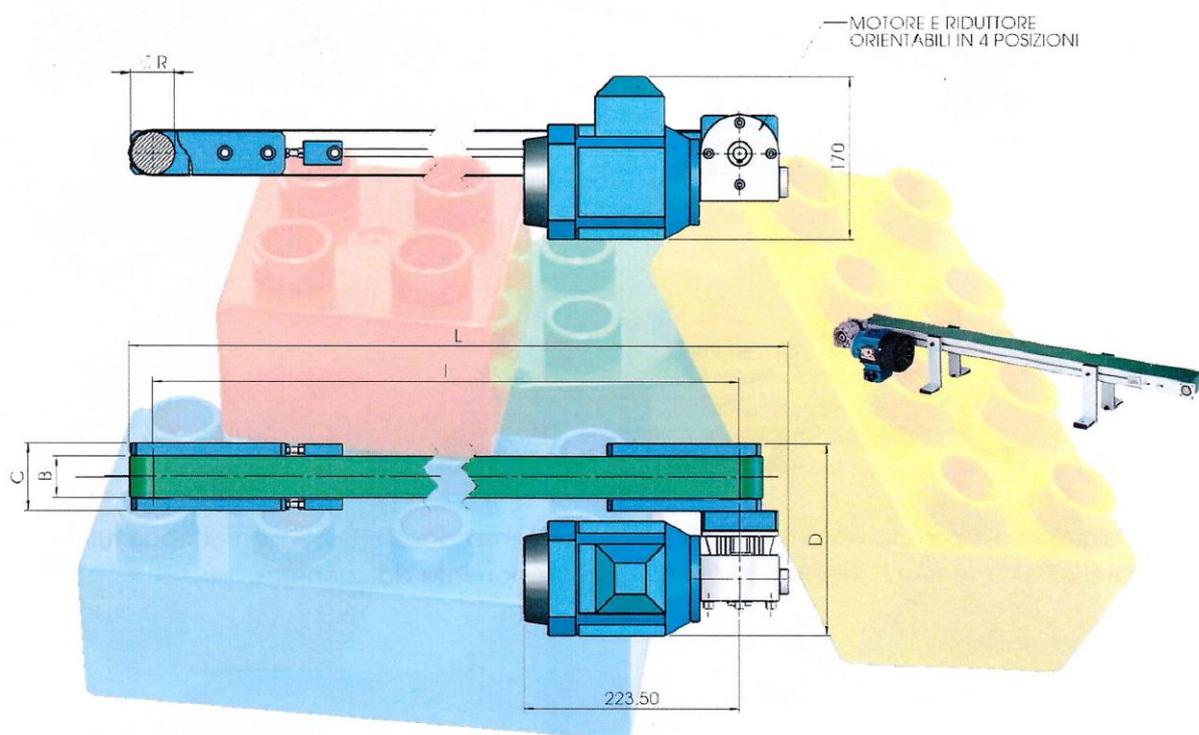


NASTRI TRASPORTATORI

Sistemi di trasporto su nastro a velocità fissa. A richiesta si realizzano velocità di avanzamento differenti seconda le esigenze del cliente. Inoltre i materiali adottati per i nastri variano a seconda della tipologia di impiego del nastro stesso.

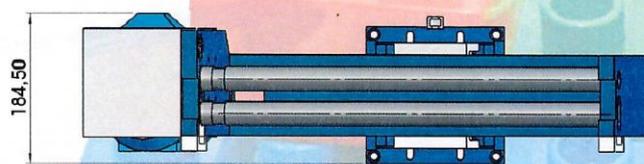
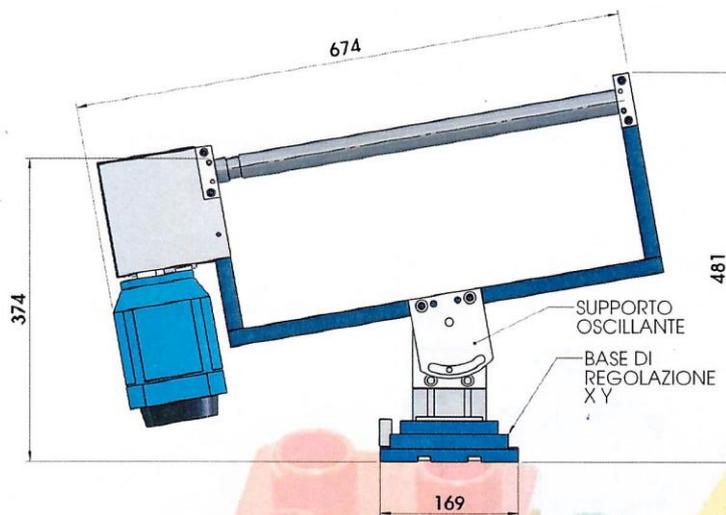
Motorizzati con motori flangiati PAM 63 4 poli 230/400V 50Hz 0.18kW.

Dotazione a seconda delle esigenze di sponde di contenimento fisse o regolabili e sostegni di fissaggio.



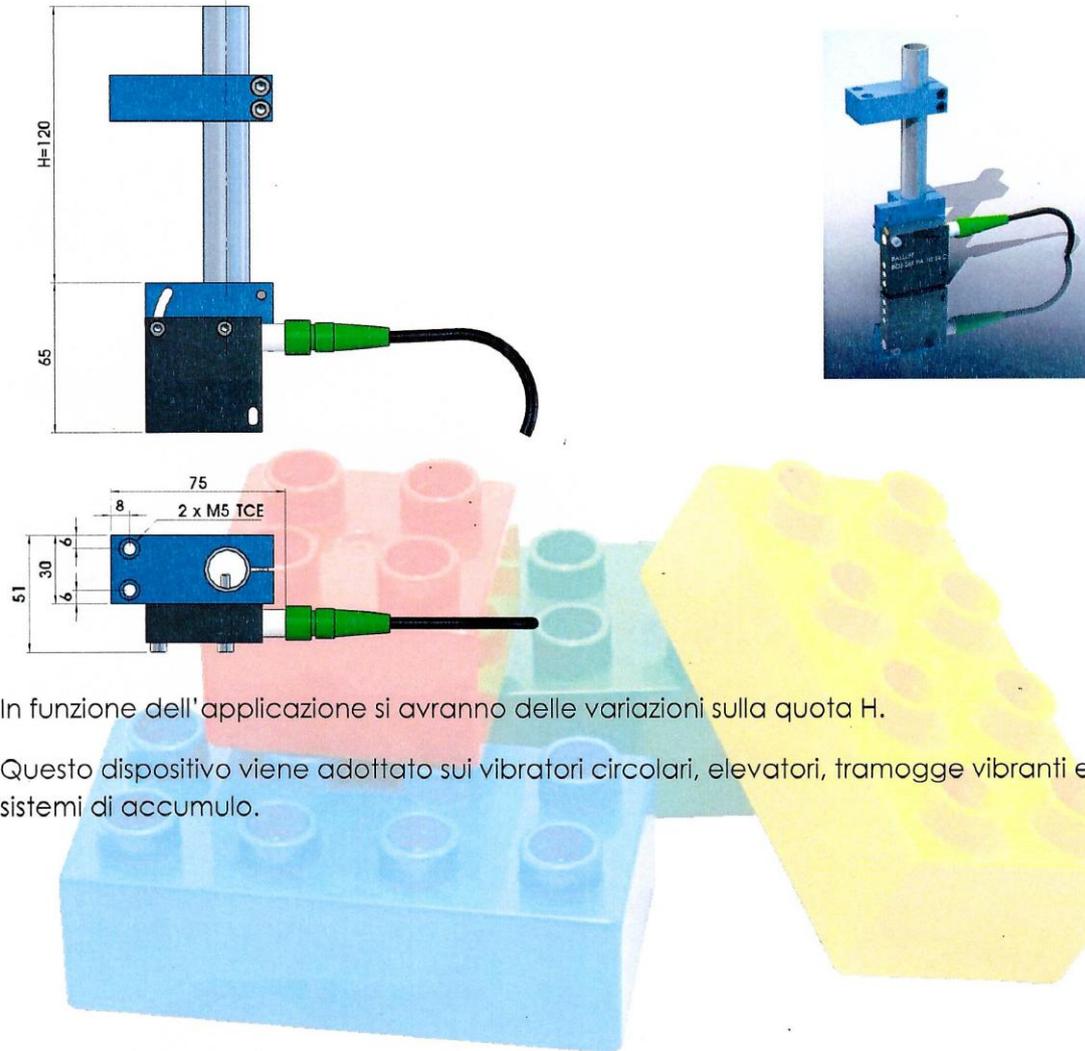
MODELLO B	C	D	I	L	ØR
45	71	201.5	295 ÷ 3000 mm	$I+(\text{ØR}:2)+51$	45
90	116	246.5	295 ÷ 3000 mm	$I+(\text{ØR}:2)+51$	45
150	176	306.5	295 ÷ 3000 mm	$I+(\text{ØR}:2)+51$	49
300	326	456.5	295 ÷ 3000 mm	$I+(\text{ØR}:2)+51$	49
400	426	556.5	295 ÷ 3000 mm	$I+(\text{ØR}:2)+51$	49
500	526	565.5	295 ÷ 3000 mm	$I+(\text{ØR}:2)+51$	49

ORIENTATORE A RULLI



Le dimensioni possono variare in funzione dell'esigenza del cliente. Si costruiscono rulli di materiali e dimensioni diverse a seconda del componente da orientare.

TASTATORE DI LIVELLO



In funzione dell'applicazione si avranno delle variazioni sulla quota H.

Questo dispositivo viene adottato sui vibratori circolari, elevatori, tramogge vibranti e vari sistemi di accumulo.